

## ABRAZADERA DE REPARACION ACERO INOXIDABLE Ø3" (75mm) – 26" (650mm)

### DESCRIPCIÓN:

Son utilizadas para realizar el mantenimiento correctivo de las redes, instalaciones y empalmes. Constan de una envoltura en acero inoxidable con pernos en acero y mordazas u orejas de ensambles y empaque.

### APLICACIÓN:

- \* Permiten realizar las siguientes conexiones.
- \* Tuberías del mismo material y del mismo diámetro exterior.
- \* Las reparaciones que se puedan realizar son:
  - Tuberías partidas
  - Implementación de niples.
  - Agujeros o fisuras localizadas.
  - Compatible con tuberías de GRP, PEAD, PVC, ASBESTO CEMENTO, ACERO, HD.

### ENSAYO:

- \* Prueba Hidrostática, según descrito en la AWWA C230.
- \* Prueba de soldadura según la AWS D1.1 o AWS D1.6
- \* Parámetros establecidos por la resolución 501 de 2017.

### VIDA UTIL:

- \* Vida útil estimada de 20 años, cumpliendo con las recomendaciones de instalación, uso y mantenimiento.

### RECOMENDACIONES DE MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO:

Mantener en lugar fresco, limpio y seco. Evitar la exposición directa al sol por largo tiempo. Evitar golpes y/ caídas o mal uso del producto.

RANGO	PLACA DE UNION (mm)	OREJAS	PLACA DE BLOQUEO
59-350	3.0*30	3.0*18*110	2.0
350-750	4.0*40	4.2*25.130	2.5



### RECOMENDACIONES PARA CARGUE, DESCARGUE Y TRANSPORTE:

Transportar en cajas de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas., Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

### ROTULADO:

Nombre del fabricante, Dn, rango de trabajo, presión, material, uso, norma, país de origen, fecha de fabricación/lote (año /mes /día).

### CONDICIONES DE TRABAJO:

- \* Presión de trabajo: igual o equivalente a PN16.

### NORMATIVA APLICABLE:

- \* AS 4181-2013
- \* AWWA C230-16
- \* ASTM A240
- \* ASTM A193
- \* ASTM A194
- \* ASTM D2000

**ABRAZADERA DE REPARACION ACERO INOXIDABLE  
Ø3" (75mm) – 26" (650mm)**



**ABRAZADERA DE REPARACIÓN TIPO  
BANDA DE ACERO INOXIDABLE CR-1**

RANGO CR.1			RANGO CR.1		
RANGO	LONGITUD (mm)	PRESION	RANGO	LONGITUD	PRESION
59-67	200	16Bar	195-205	200	16Bar
65-73	200	16Bar	218-228	200	16Bar
69-76	200	16Bar	229-239	200	16Bar
75-83	200	16Bar	236-246	200	16Bar
86-94	200	16Bar	248-258	300	16Bar
95-102	200	16Bar	250-260	300	10Bar
108-118	200	16Bar	252-263	300	10Bar
113-121	200	16Bar	261-271	300	10Bar
121-131	200	16Bar	271-281	300	10Bar
126-136	200	16Bar	280-291	300	10Bar
132-142	200	16Bar	288-298	300	10Bar
145-155	200	16Bar	298-309	300	10Bar
151-161	200	16Bar	300-310	300	10Bar
159-170	200	16Bar	304-314	300	10Bar
166-177	200	16Bar	321-331	300	10Bar
170-180	200	16Bar	333-343	300	10Bar
174-184	200	16Bar	340-351	300	10Bar

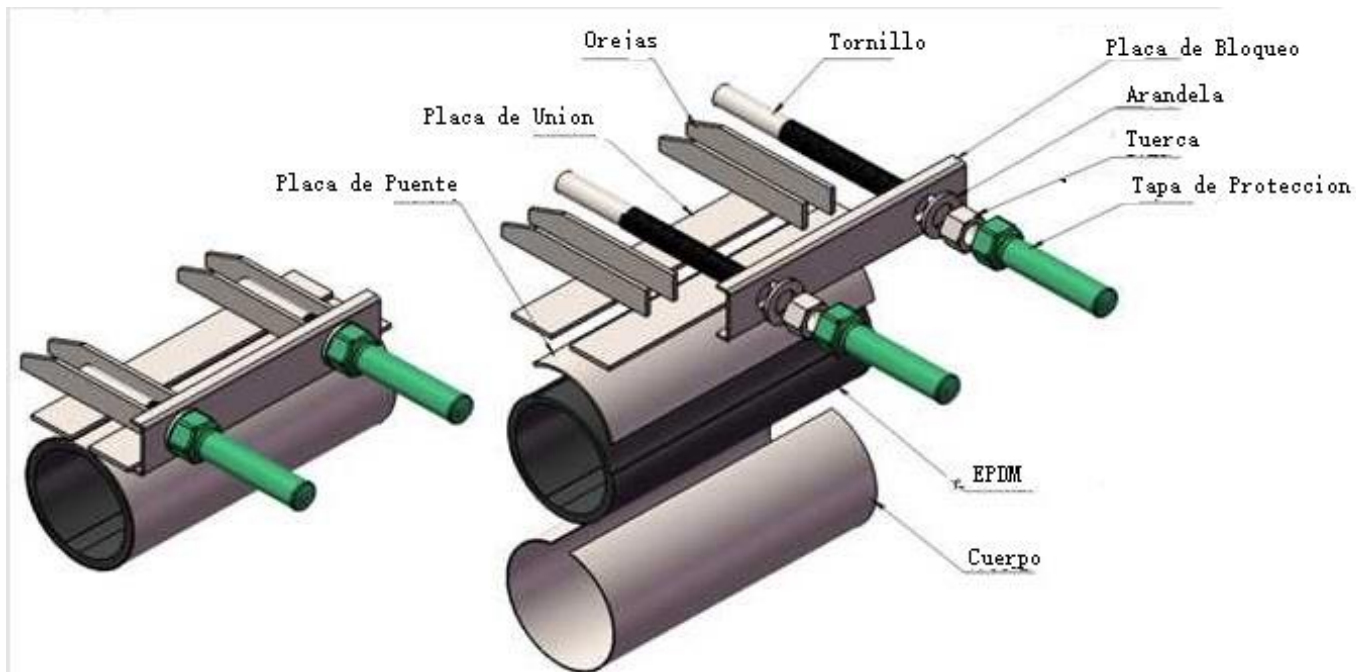


**ABRAZADERA DE REPARACIÓN TIPO  
BANDA DE ACERO INOXIDABLE CR-2**

RANGO CR.2		
RANGO	LONGITUD (mm)	PRESION
365-384	400	10Bar
383-402	400	10Bar
404-423	400	10Bar
421-440	400	10Bar
436-455	400	10Bar
453-472	400	10Bar
469-488	400	10Bar
488-507	400	10Bar
505-525	400	10Bar
526-545	400	8Bar
547-566	400	8Bar
562-581	400	8Bar
582-601	400	8Bar
630-650	400	8Bar



**ABRAZADERA DE REPARACION ACERO INOXIDABLE  
Ø3" (75mm) - 26" (650mm)**



ABRAZADERA		
DESCRIPCION	MATERIAL	NORMA
Cuerpo	Acero Inox. 304	ASTM A240
Tornillos	Acero Inox. 304	ASTM A193
Tuercas	Acero Inox. 304	ASTM A194
Empaque	EPDM	ASTM D-2000
Recubrimiento superficial tuerca	Teflon	

**ABRAZADERA DE REPARACION ACERO INOXIDABLE  
Ø3" (75mm) – 26" (650mm)**

**INSTALACION ABRAZADERA**

- PASO 1.** Limpiar cuidadosamente el área de la tubería donde se instalará la abrazadera.



- PASO 2.** Aflojar las tuercas hasta la parte final de los tornillos y colocar la abrazadera centrándola sobre la falla o la parte dañada de la tubería con el armazón donde se aprieta en la parte superior.



- PASO 3.** Enganchar el armazón donde se colocan los tornillos. Usando la palma de su mano, se desliza la parte final de la abrazadera para enganchar el armazón y este quede paralelo.
- PASO 4.** Girar rotativamente la abrazadera, para que la parte de soporte y la de tornillos y tuercas queden en la parte superior, para que se puedan apretar.
- PASO 5.** Eventualmente apretar las tuercas, trabajando desde el centro (tornillo central). Mantenga un nivel uniforme entre los pernos y las tuercas para que apriete uniformemente.
- PASO 6.** Se debe verificar que el interior de la cubierta de la abrazadera esté completamente comprimido y adherido a la tubería y comprobar que los pernos se encuentren bien apretados.