



## BRIDA CIEGA

Ø 2" (50 mm) – 80" (2000 mm)

ANSI C-110 / ISO 2531



### USO RECOMENDADO

Utilizadas para impedir el paso de fluido (agua potable, agua residuales, etc). Acoplado con un extremo bridado, utilizadas temporal o permanentemente según requerimiento del sistema.

### INSTALACION

Antes de instalar una brida ciega se deberá.

- \* Verificar la presión de trabajo de la línea.
- \* Limpiar cuidadosamente las caras de las bridas y el empaque plano.
- \* Posicionar el empaque y colocar los tornillos. A partir del ØN300, se recomienda pegar parcialmente el empaque a la brida, para facilitar el montaje.
- \* Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torque.

### PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

Aguas residuales: Coaltar epoxico de alta durabilidad  
 Agua potable: Epoxico de altos solidos de alta durabilidad

### MANTENIMIENTO

Generalmente las bridas ciegas son libres de mantenimiento, En caso de requerir mantenimiento preventivo del accesorio, se deberá limpiar y luego proceder a pintar o recubrir con la pintura original del producto.

En caso de requerir mantenimiento correctivo o cambio del accesorio tener en cuenta. Antes de desmontar el accesorio se debe eliminar la presión hidráulica y el fluido de la línea a intervenir.

Disponer de un empaque para reemplazo no es aconsejable reutilizar el empaque podría haber perdido la memoria de trabajo.

Disponer de tornillería de reemplazo es posible que por el ambiente éstos elementos se encuentren afectados por la corrosión.

En el caso de diámetros mayores a 12 pulg (300mm) proveer de un soporte o sistema mecánico para levantar y ubicar correctamente el accesorio.

Finalmente verificar el correcto funcionamiento, evidenciando la presencia de fugas.

### ENSAYOS

PRUEBA HIDROSTÁTICA: Comprobar la estanqueidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.

ENSAYO DE TRACCIÓN: permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido

ENSAYO DE LIXIVIACIÓN Y ROTULADO: Verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos se encuentren dentro de los parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017

### CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas.

Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie.

Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

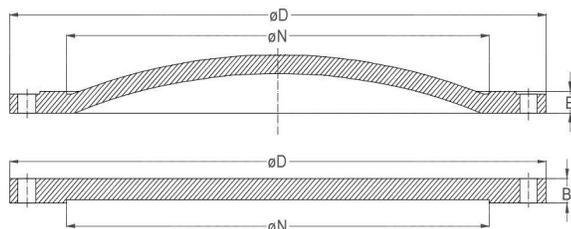
### CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura máxima 85°C

Presión: Máximo 25% >a la presión nominal de trabajo

Vida Util: 30 Años

### EXTREMOS BRIDADOS: ANSI B-16.1 / ISO 7005-2



**MATERIAL:** HIERRO DUCTIL ASTM A-536  
 GRADO: 65-45-12

| Ø NOMINAL |     | B    | ø D   |
|-----------|-----|------|-------|
| Pulg      | mm. | mm.  | mm.   |
| 3         | 75  | 19,1 | 190,5 |
| 4         | 100 | 23,8 | 228,6 |
| 6         | 150 | 25,4 | 219,4 |
| 8         | 200 | 28,6 | 342,9 |
| 10        | 250 | 30,1 | 406,4 |
| 12        | 300 | 31,8 | 482,6 |
| 14        | 350 | 32,4 | 533,4 |
| 16        | 400 | 36,5 | 596,9 |
| 18        | 450 | 39,7 | 635   |
| 20        | 500 | 42,8 | 698,5 |
| 24        | 600 | 47,6 | 812,8 |

Cualquier información adicional a este documento, consultar al área de ingeniería **FUNDELIMA**