



FUNDELIMA

**CODO JUNTA MECANICA 11.25°, 22.5°, 45° Y 90°
Ø6" (150mm) – 24" (600mm)
ANSI C-110 / ISO 2531**

DESCRIPCION:

Para unir y derivar tuberías con extremos lisos por junta mecánica, la conducción de agua potable, aguas residuales Líneas de saneamiento, plantas de tratamientos etc.

APLICACIÓN:

Agua Potable.
Agua Residuales

INSTALACION:

Antes de instalar un Codo junta mecánica se deberá.

- * Verificar la presión de trabajo de la línea.
- * Verificar que la línea de tuberías y accesorios se encuentre limpio.
- * La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que el codo no soporte el peso del sistema.
- * Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torque.

MANTENIMIENTO:

En caso de requerir mantenimiento preventivo del accesorio, se deberá limpiar y luego pintar o recubrir con la pintura original del producto. En caso de requerir mantenimiento correctivo o cambio del accesorio tener en cuenta. Antes de desmontar el accesorio se debe eliminar la presión hidráulica y el fluido de la línea a intervenir. Disponer de un empaque para reemplazo no es aconsejable reutilizar el empaque podría haber perdido la memoria de trabajo. Disponer de tornillería de reemplazo es posible que por el ambiente estos elementos se encuentren afectados por la corrosión. En el caso de diámetros mayores a 8 pulg (200mm) proveer de un soporte o sistema mecánico para levantar y ubicar correctamente el accesorio.

Finalmente verificar el correcto funcionamiento, evidenciando la presencia de fugas.

ROTULADO:

Nombre del fabricante, Dn, rango de trabajo, presión, material, uso, norma, país de origen, fecha de fabricación/lote (año /mes /día).

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS:

Agua potable: Coaltar epóxico de alta durabilidad

Aguas residuales: Epóxico de altos solidos de alta durabilidad

CONDICIONES DE TRABAJO:

- * Temperatura máxima 85°C
- * Presión de trabajo: Máximo 25% >a la presión nominal de trabajo.



ENSAYO:

- * Prueba Hidrostática
- * Prueba de Tracción
- * Parámetros establecidos por la resolución 501 de 2017.

VIDA UTIL:

- * 30 AÑOS.

RECOMENDACIONES DE MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO:

Mantener en lugar fresco, limpio y seco. Evitar la exposición directa al sol por largo tiempo. Evitar golpes y/o caídas o mal uso del producto. Verificar el estado de los componentes (tornillería y empaque).

RECOMENDACIONES PARA CARGUE, DESCARGUE Y TRANSPORTE:

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas.

Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo y mantener cubierto.

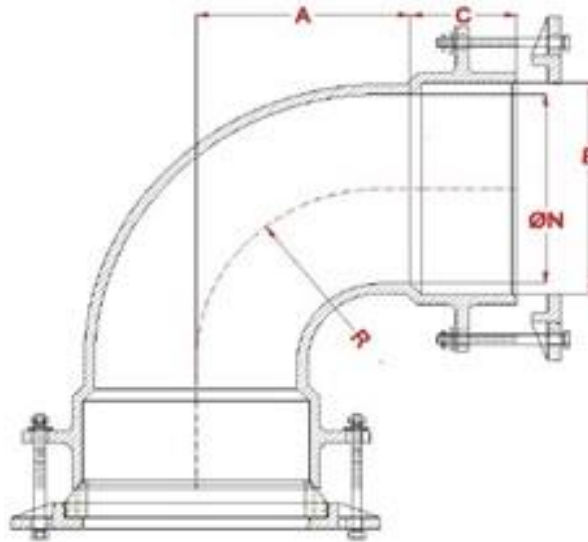


FUNDELIMA

CODO JUNTA MECANICA 11.25°, 22.5°, 45° Y 90°

Ø6" (150mm) – 24" (600mm)

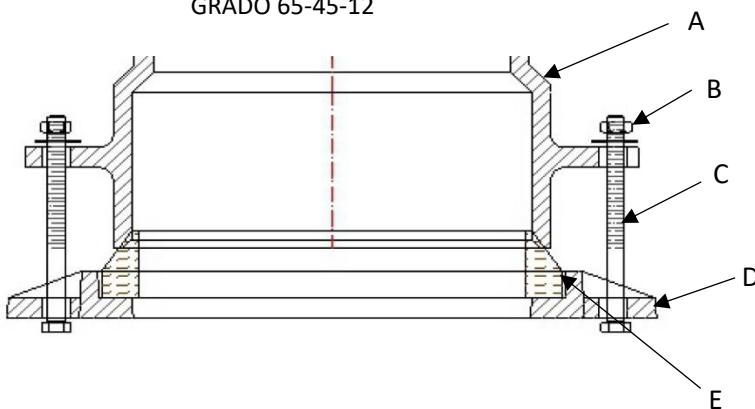
ANSI C-110 / ISO 2531



Ø NOMINAL		B	C	G°=11,25°		G°= 22,5°		G°= 45°		G°=90°	
Pulg.	mm	mm	mm	A	R	A	R	A	R	A	R
6	150	170	100,5	127	774,7	127	382,52	127	184,15	203,2	152,4
8	200	222	106,5	139,7	901,7	139,7	447,4	139,7	214,37	228,6	177,8
10	250	274	125	174,3	1160,5	174,3	574,5	174,3	276,3	288,6	228,6
12	300	326	130	199,7	1417,5	199,7	701,5	199,7	336,5	314	254
14	350	378	150	187	1289	187	561,8	187	306,3	352,1	292,1
16	400	429	150	199,7	1417,5	99,7	701,5	199,7	336,5	377,5	317,5
18	450	480	170	212,4	1547,9	212,4	766,8	212,4	368,3	415,6	355,6
20	500	532	190	237,7	1804,9	237,7	893,8	237,7	428,7	453,7	393,7
24	600	635	200	250,6	1933,4	250,6	957,3	250,6	460,2	529,9	469,9

MATERIAL: HIERRO DUCTIL ASTM A-536

GRADO 65-45-12



LISTADO DE MATERIALES

ITEM	NOMBRE	MATERIAL
A-D	FLANCHE	HIERRO DUCTIL
B	TUERCA	ACERO GALVANIZADO ASTM A153
C	TORNILLO	ACERO GALVANIZADO ASTM A153
E	EMPAQUE	NEOPRENO NTC 2536



CSC-CER655073



CSR-CER635966



CSR-CER635966-1



ISO 9001: SC1112



Barranquilla / Atlántico Vía 40 N°73-290 Of.516 Centro Empresarial Mix TEL (57 5) 3195799

Bucaramanga / Santander – TEL (57) 3162920921

Bogotá – TEL (57) 3135741376

Versión 7 / SEPT-2021