



## REJILLAS TRAFICO SUPER PESADO 90 TON



### USO RECOMENDADO

Para trafico super pesado en pavimentos de puertos maritimos, aeropuertos y zonas industriales.

### ENSAYOS

Carga de ensayo 900 KN

Análisis de espectrometría realizado antes de fundir las piezas que garantiza la composición química del material.

Ensayos de tracción que permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido.

Ensayo de flexión que permite verificar la resistencia de las rejillas con carga estática.

### CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

El embalaje de las rejillas se realiza sobre estivas de madera sujetadas con cintas metálicas y protegidas con plástico tipo stretch.

Conservar en el embalaje original durante su almacenamiento.

En caso de almacenajes en sitio de obra expuestos, no colocar en contacto directo con el suelo y cubrir con un plástico protector.

### CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura maxima 85°C

Vida Util: 40 Años

### INSTALACION

Antes de empezar se recomienda que el equipo a utilizarse para la instalacion de las rejillas es el adecuado para este trabajo.

\*Verificar la integridad de la formaleta o encofrado dispuesto para vaciar el concreto de las paredes del canal. La plantilla del fondo debe estar previamente fundida y el hiego de refuerzo colocado.

\*Verificar y ajustar antes de vaciar el concreto las rejillas sobre el marco instalado, garantizando la nivelación y alineación tanto en el sentido longitudinal y transversal de las mismas usando las herramientas adecuadas.

\*Verificar que las rejillas estén por debajo del nivel de la plataforma para evitar estancamientos de agua y proceder a fundir el concreto.

\*Vaciar el concreto en la formaleta.

### DESCRIPCION

\*Rejilla de larga duracion

\*Diseños modernos

\*Variedades de diseños (tipo A,B,C,D,E y H) *ver catalogo digital*

\*Rotulado con logotipos personalizado según solicitud

\*No producen ruido al paso de peatones o vehiculos

\*Con antideslizantes según solicitud

\*Super seguras (Anti-Robos) según solicitud

\*Atonilladas y apoyadas en larguero de hierro ductil o marco en angulo A-36 según solicitud

\*Capacidad hidraulica mayor al 50%

\*Cualquier otro requerimiento comunicarse con el departamento de ingenieria FUNDELIMA.

### MANTENIMIENTO

En caso de requerir mantenimiento preventivo de la rejilla, se deberá retirar del canal proceder a limpiar y luego pintar o recubrir con la pintura original del producto.

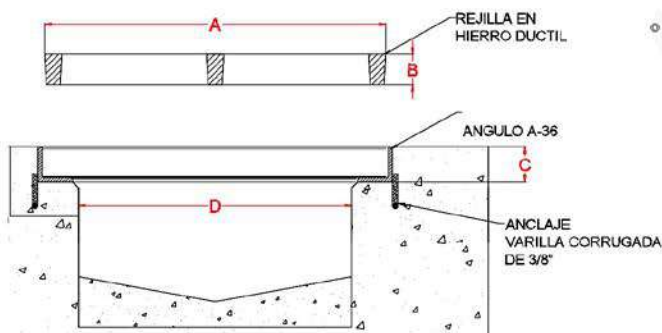
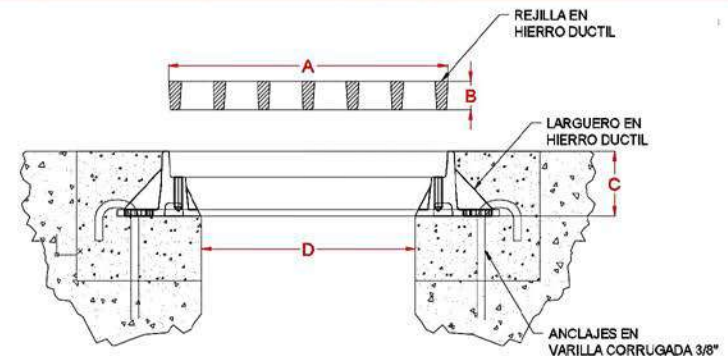
En caso de requerir mantemimento correctivo o cambio de la rejilla tener en cuenta delimitar la zona para evitar accidentes.

### PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

\*Sin recubrimiento

\*Pintura bituminosa negra

\*Pintura especial, para condiciones criticas



**MATERIAL REJILLA:** HIERRO DUCTIL ASTM A-536  
GRADO 80-52-06

**MATERIAL LARGUERO:** HIERRO DUCTIL ASTM A-536  
GRADO 65-40-12

DIMENSIONES Ancho x Largo x Espesor	APOYO	
	LARGUERO EN ANGULO A-36	LARGUERO EN HIERRO DUCTIL
400X1000X54	ATORNILLADAS O PUESTAS	
500X1000X57	ATORNILLADAS O PUESTAS	
600X1000X57	ATORNILLADAS O PUESTAS	
700X1000X54	ATORNILLADAS O PUESTAS	
855X1000X54	ATORNILLADAS O PUESTAS	

Cualquier informacion adicional a este documento, consultar al area de ingenieria FUNDELIMA