



**FUNDELIMA**

## NIPLES PASAMUROS

Ø2" (50mm) – 24" (600mm)

ANSI C-110/ISO 2531 EXT: ANSI B16.1 / ISO 7005-2

### DESCRIPCION:

Para la conducción de agua potable, aguas residuales Líneas de saneamiento, plantas de tratamientos, sistemas de bombeo, plantas de tratamientos etc.

### APLICACIÓN:

Agua Potable / Aguas Residuales.

### INSTALACION:

- \* Antes de instalar un niple verificar la presión de trabajo de la línea.
- \* Chequear que la línea de tuberías y accesorios encuentre limpio.
- \* Limpiar cuidadosamente la cara de la brida y el empaque plano que no reciba el peso o a carga de los otros accesorios en la línea.
- \* Alinear las piezas a montar dejando el espacio requerido para el empaque.
- \* Posicionar el empaque y colocar los tornillos. A partir de del DN300, se recomienda pegar parcialmente el empaque para facilitar el montaje.
- \* Colocar las arandelas y tuercas.
- \* Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torque. El montaje del extremo liso se realiza por simple introducción del extremo liso en la campana de la tubería aplicando una fuerza axial con ayuda mecánica.
- \* Se deberá limpiar cuidadosamente el interior de la campana en la tubería a empalmar sin olvidar el alojamiento del empaque.
- \* Limpiar igualmente el extremo liso del niple.
- \* Colocar el empaque en el alojamiento de la campana de la tubería y comprobar que esté correctamente instalado.
- \* Lubricar el empaque y la superficie del extremo liso con pasta lubricante.
- \* Introducir el extremo liso procurando dejar por lo menos 1cm de la longitud total de enchufado.

### MANTENIMIENTO:

- \* El mantenimiento de los Niple deberá ser realizado por personal calificado con los conocimientos mecánicos necesarios. Antes de desmontar un Niple se deberá verificar los equipos que puedan causar peligros potenciales, eliminar la presión hidráulica y el fluido de la línea a intervenir



### ENSAYO:

- \* Prueba de Hidrostática.
- \* Prueba de Tracción.
- \* Parámetros establecidos por la resolución 501 de 2017.

### VIDA UTIL:

- \* 30 AÑOS.

### RECOMENDACIONES DE MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO:

Mantener en lugar fresco, limpio y seco. Evitar la exposición directa al sol por largo tiempo. Evitar golpes y/o caídas o mal uso del producto. Verificar el estado de los componentes (tornillería y empaque).

### RECOMENDACIONES PARA CARGUE, DESCARGUE Y TRANSPORTE:

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas. Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo y mantener cubierto.

### ROTULADO:

Nombre del fabricante, Dn, rango de trabajo, presión, material, uso, norma, país de origen, fecha de fabricación/lote (año /mes /día).

### PINTURAS O RECUBRIMIENTOS:

Agua potable: Coaltar epoxico de alta durabilidad  
Aguas residuales: Epoxico de altos solidos de alta durabilidad

### CONDICIONES DE TRABAJO:

- \* Temperatura máxima 85°C
- \* Presión de trabajo: Máximo 25% > a la presión nominal de trabajo.



Barranquilla / Atlántico Vía 40 N°73-290 Of.516 Centro Empresarial Mix TEL (57 5) 3195799

Bucaramanga / Santander – TEL (57) 3162920921

Bogotá – TEL (57) 3135741376

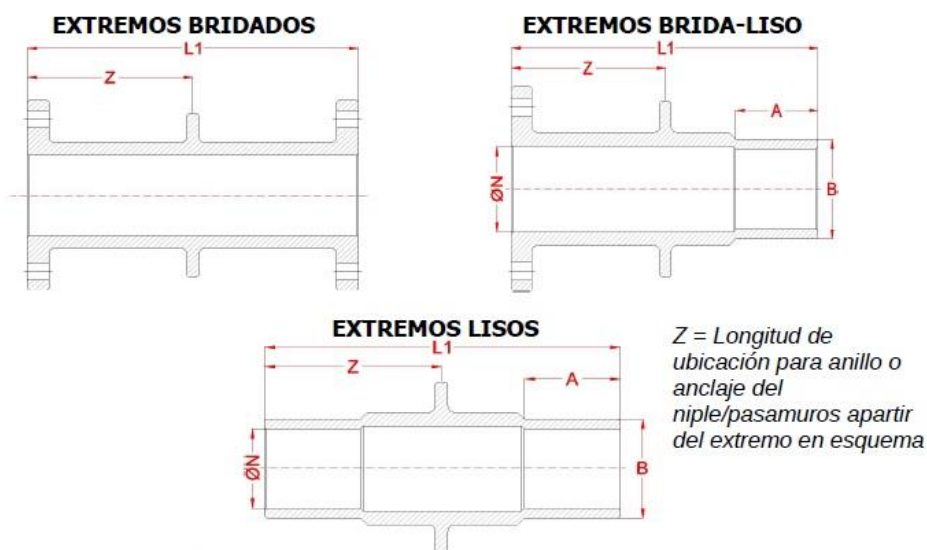
Versión 7 / SEPT-2021

**NIPLES PASAMUROS**

Ø2" (50mm) – 24" (600mm)

ANSI C-110/ISO 2531 EXT: ANSI B16.1 / ISO 7005-2

L1. (longitud de niple): Segun necesidad del cliente



**MATERIAL:** HIERRO DUCTIL ASTM A-536  
GRADO: 65-45-12

Ø NOMINAL		RANGO TUBERIA (B)			LONGITUDES (A)		
Pulg	mm	PVC	HIERRO DUCTIL		PVC	HIERRO DUCTIL	
			AWWA	ISO		AWWA	ISO
2	50	60,33	-	-	89	-	90
3	75	88,9	100,6	98	108	95	95
4	100	114,3	122	118	114	100	100
6	150	168,28	175,3	170	140	105	105
8	200	219,08	230	222	159	110	110
10	250	273,05	282	274	184	110	110
12	300	323,85	335,3	326	210	110	110
14	350	355,8	388,6	378	220	115	115
16	400	406,4	442	429	240	115	115
18	450	457,2	495,3	480	260	120	120
20	500	508	549	532	280	120	120
24	600	609,6	655,3	635	300	125	125