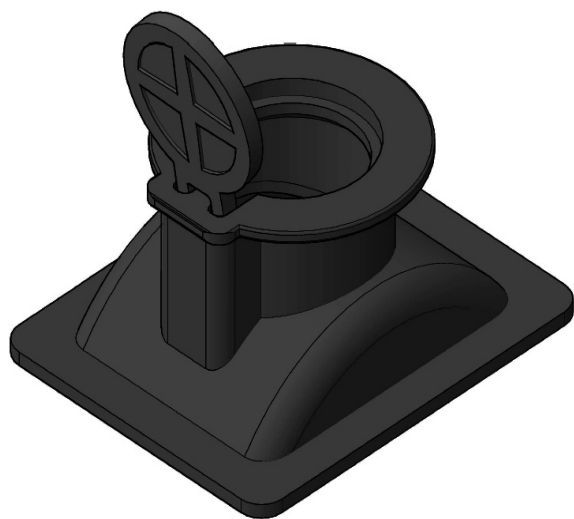




TAPA CHOROTE CON BISAGRA PARA VALVULA



INSTALACION

*Verificar la integridad de la formaleta o encofrado dispuesto para vaciar el concreto.

*Colocar la Tapas válvulas tipo chorote en el tramo a fundir soportado y asegurado directamente sobre el hierro de refuerzo.

*Verificar y ajustar antes de vaciar el concreto sobre el aro de la Tapa Válvula , garantizando la nivelación y alineación tanto en el sentido longitudinal y transversal de las mismas usando las herramientas adecuadas.

*Vaciar el concreto en la formaleta.

DESCRIPCION

- *Tapa de larga duracion
- *Diseños modernos
- *Rotulado con logotipos personalizado
- *No producen ruido al contacto

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

Pintura negra bituminosa

USO RECOMENDADO

Para trafico liviano en calles peatonales , arcenes de carreteras.

ENSAYOS

Carga de ensayo 250 KN Segun UNE-EN124

Análisis de espectrometría realizado antes de fundir las piezas que garantiza la composición química del material.

Ensayos de tracción que permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido.

Ensayo de flexión que permite verificar la resistencia de las tapas con carga estática .

CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

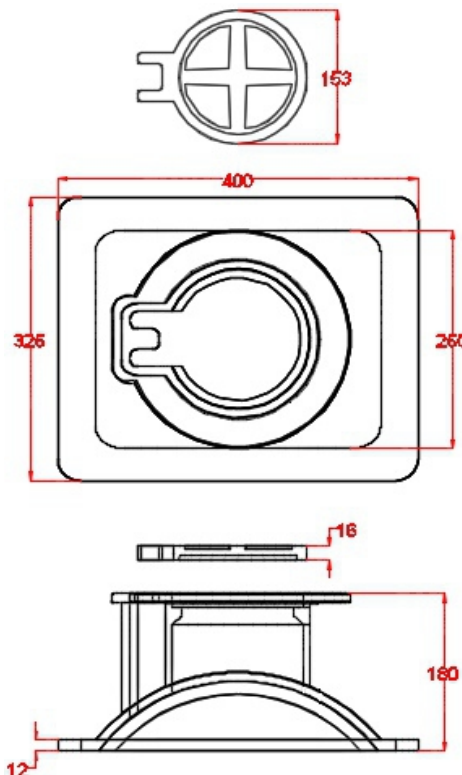
El embalaje de las Tapas se realiza sobre estivas de madera sujetadas con cintas metálicas y protegidas con plástico tipo stretch.

Conservar en el embalaje originar durante su almacenamiento.

En caso de almacenajes en sitio de obra expuestos, no colocar en contacto directo con el suelo y cubrir con un plástico protector.

CONDICIONES DE TRABAJO

Vida útil: 30 años en condiciones normales de trabajo.



COMPONENTES		
ITEM	DESCRIPCION	MATERIAL
1	CUERPO CHOROTE	HIERRO DUCTIL ASTM A536
3	TAPA	GRADO: 65-45-20
4	PASADOR	ACERO INOXIDABLE