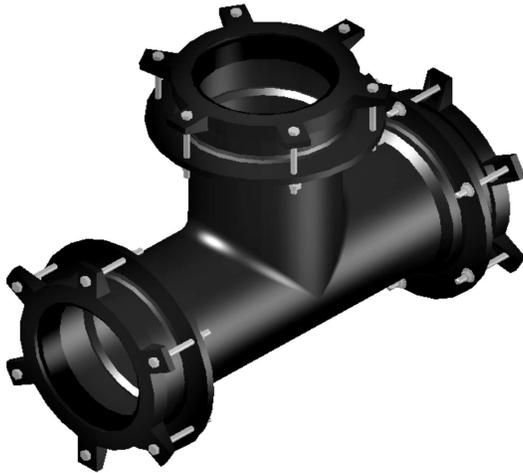




TEES

Ø 10"(250 mm) – 24" (600 mm)

ANSI C-110 / ISO 2531



USO RECOMENDADO

Para la conducción de agua potable, aguas residuales Líneas de saneamiento, plantas de tratamientos, donde se requiera hacer derivación de fluido a 90°.

INSTALACIÓN

Antes de instalar una tee junta mecánica se deberá.

- * Verificar la presión de trabajo de la línea.
- * Verificar que la línea de tuberías y accesorios se encuentre limpio.
- * Limpiar cuidadosamente las juntas y el empaque.
- * Posicionar el empaque en el flanche, colocar los tornillos.
- * La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la tee no soporte el peso del sistema.
- * Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torques

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

Agua potable: Coaltar epoxico de alta durabilidad
Aguas residuales: Epoxico de altos sólidos de alta durabilidad

MANTENIMIENTO

En caso de requerir mantenimiento preventivo del accesorio, se deberá limpiar y luego proceder a pintar o recubrir con la pintura original del producto.

En caso de requerir mantenimiento correctivo o cambio del accesorio tener en cuenta. Antes de desmontar el accesorio se debe eliminar la presión hidráulica y el fluido de la línea a intervenir.

Disponer de un empaque para reemplazo no es aconsejable reutilizar el empaque podría haber perdido la memoria de trabajo.

Disponer de tornillería de reemplazo es posible que por el ambiente éstos elementos se encuentren afectados por la corrosión.

En el caso de diámetros mayores a 8 pulg (200mm) proveer de un soporte o sistema mecánico para levantar y ubicar correctamente el accesorio.

Finalmente verificar el correcto funcionamiento, evidenciando la presencia de fugas.

ENSAYOS

PRUEBA HIDROSTÁTICA: Comprobar la estanqueidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.

ENSAYO DE TRACCIÓN: permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido

ENSAYO DE LIXIVIACIÓN Y ROTULADO: verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos se encuentren dentro de los parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017

CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas.

Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie.

Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

CONDICIONES DE TRABAJO

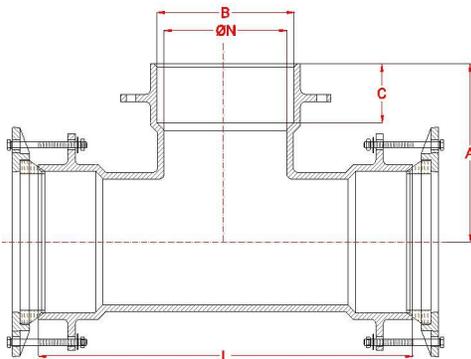
Temperatura máxima 85°C

Presión: Máximo 25% >a la presión nominal de trabajo

Vida Útil: 30 Años

EXTREMOS JUNTA MECANICA

PARA: PVC, HIERRO DUCTIL, ASBESTO CEMENTO



Ø NOMINAL.		B	LONG.			ØN.	REDUCIONES					
Pulg	mm.	mm.	L	A	C	Pulg	R1	R2	R3	R4	R5	R6
10	250	273,05	650	325	125	10	10X12	10X14	10X16	10X18	10X20	10X24
12	300	323,85	725	362,5	130	12	-	12X14	12X16	12X18	12X20	12X24
14	350	355,8	795	397,5	150	14	-	-	14X16	14X18	14X20	14X24
16	400	406,4	840	420	150	16	-	-	-	16X18	16X20	16X24
18	450	457,2	945	472,5	170	18	-	-	-	-	18X20	18X24
20	500	508	1042	521	190	20	-	-	-	-	-	20X24
24	600	609,6	-	-	200	24	-	-	-	-	-	-

MATERIAL: HIERRO DUCTIL ASTM A-536
GRADO: 65-45-12

Cualquier información adicional a este documento, consultar al área de ingeniería FUNDELIMA

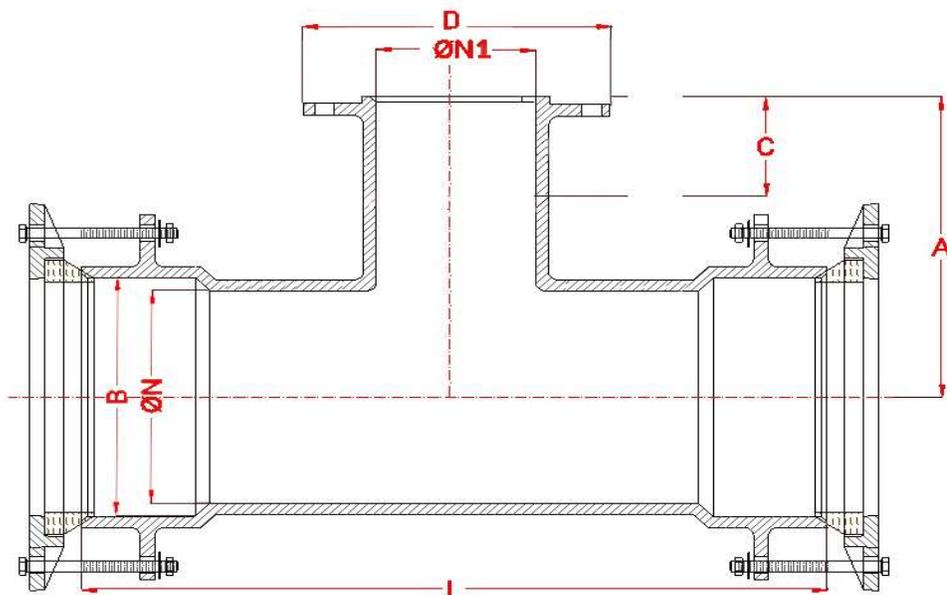


TEES

Ø 10"(250 mm) – 24" (600 mm)

ANSI C-110 / ISO 2531

CON DERIVACIÓN BRIDADA



Ø NOMINAL.		B	LONG.		
Pulg	mm.		L	A	C
10	250	273,05	650	325	125
12	300	323,85	725	362,5	130
14	350	355,8	795	397,5	150
16	400	406,4	840	420	150
18	450	457,2	945	472,5	170
20	500	508	1042	521	190
24	600	609,6	-	-	200

Ø N1 PN 10		LONG.
Pulg	mm.	D
10	250	400
12	300	455
14	350	505
16	400	565
18	450	615
20	500	670
24	600	780