FUNDELIMA
FUNDICIONES DE LIMA S.A
UNA EMPRESA FORJADA EN HIERRO..

UNIÓN UNIVERSAL

Ø 2"(50 mm) – 48" (1200 mm)
AWWA C-219

USO RECOMENDADO

Este tipo de Unión universal nos permite unir diferentes tipos de tuberías con extremos lisos según los rangos y presiones establecidas.

INSTALACIÓN

Antes de instalar la Unión Universal se deberá verificar la presión de trabajo de la línea y constatar que se está utilizando el accesorio adecuado.
Verificar el estado de los componentes (tornilleria y empaque)
En general se deberá chequear que la línea de tuberías y accesorios encuentre limpio.
La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la Unión Universal no soporte el peso del sistema.
*Colocar los empaque sobre el extremo de la tubería antes de comprimir el empaque entre el flanche y el anillo de la Unión
Colocar los espárragos y apretar las tuercas que fijan a los otros accesorios bridados.
Realizar el ajuste de los espárragos hasta comprimir el empaque con el extremo liso de la tubería.
Verificar que no se presenten fugas

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

Electrostática RAL 6026 verde brillante, de alta durabilidad
EPOXICO DE ALTOS SÓLIDOS

Aguas residuales: Coaltar epoxico de alta durabilidad
Agua potable: Epoxico de altos solidos de alta durabilidad

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura máxima 85°C
Presión de trabajo: Pn 10 – Pn 40 - 600 PSI, para presiones mayores consultar al departamento de ingeniería *FUNDELIMA.*
Vida Útil: 20 Años

MANTENIMIENTO

El mantenimiento de la Unión Universal deberá ser realizado por personal calificado con los conocimientos mecánicos necesarios.
*Disponer de un empaque para reemplazo puesto que no es aconsejable reutilizar el empaque ya que éste podría haber perdido la memoria de trabajo.
*Disponer de espárragos, tuercas y arandelas de reemplazo ya que es posible que por el ambiente éstos elementos se encuentren afectados por la corrosión.
*Al momento de volver a instalar la Unión Universal tener en cuenta la secuencia recomendada de troque de pernos para bridas este se debe realizar en forma de cruz.
*En caso de requerir mantenimiento superficial, se deberá limpiar y luego proceder a pintar o recubrir con la pintura adecuada dependiendo de la aplicada originalmente al producto.
*En el caso de diámetros mayores a 14 pulgadas (350mm) proveer de un soporte o sistema mecánico para levantar ubicar correctamente la Unión Universal
*verificar el correcto funcionamiento evidenciando la ausencia de fugas.

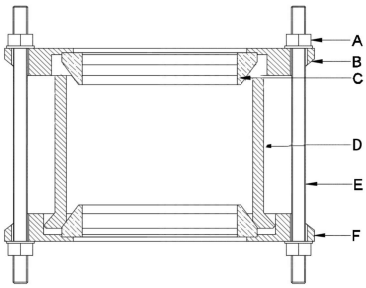
ENSAYOS

PRUEBA HIDROSTÁTICA: Comprobar la estanqueidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.
ENSAYO DE TRACCIÓN: permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido
ENSAYO DE LIXIVIACIÓN Y ROTULADO: Verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos se encuentren dentro de los parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017

CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas.
Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie.
Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo y mantener cubierto.

Ø NOMINAL		RANGOS	TUBERIAS			
Pulg	mm.	mm.	AC 20	AC 25	PVC	HD PN 16 - 40
2"	50	(58-72)	■	■	■	
3"	75	(88 – 105)	■		■	
4"	100	(108 – 128)	■	■	■	■
6"	150	(158 – 181)	■		■	■
6"	150	(171 – 193)		■		
8"	200	(218 - 235)	■		■	■
8"	200	(230 - 252)		■		
10"	250	(268 – 288)	■		■	■
10"	250	(290 – 310)		■		
12"	300	(350 - 368)		■		
12"	300	(315-335)			■	■
14"	350	(376-382)				■
14"	350	(401-420)	■	■		
16"	400	(425-435)				■
16"	400	(440-460)	■			
18"	450	(510-530)	■	■		
18"	450	(475-485)				■
20"	500	(520-535)				■
24"	600	(625-635)				■
28"	700	(738-746)				■



LISTADO DE MATERIALES		
ITEM	NOMBRE	MATERIAL
A	TUERCA	ACERO GALVANIZADO ASTM A153
B - F	FLANCHE	HIERRO DUCTIL
C	EMPAQUE	NEOPRENO NTC 2536
D	ANILLO	HIERRO DUCTIL
E	TORNILLO	ACERO GALVANIZADO ASTM A153

MATERIAL: HIERRO DUCTIL ASTM A-536
GRADO 65- 45 - 12

Cualquier informacion adicional a este documento, consultar al area de ingenieria ***FUNDELIMA***