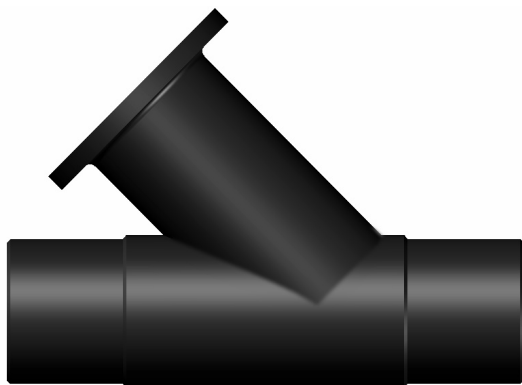


YEES

Ø 3" (75 mm) – 48" (1200 mm)
ANSI C-110 / ISO 2531



USO RECOMENDADO

Para la conducción de agua potable, aguas residuales Lineas de saneamiento, plantas de tratamientos, para derivar la línea a 45° etc.

INSTALACIÓN

El montaje del extremo liso se realiza por simple introducción del extremo liso en la campana de la tubería aplicando un a fuerza axial con ayuda mecánica.

*Se deberá limpiar cuidadosamente el interior de la campana en la tubería a empalmar sin olvidar el alojamiento del empaque.

*Limpiar igualmente el extremo liso del accesorio.

*Colocar el empaque en el alojamiento de la campana de la tubería y comprobar que esté correctamente instalado.

*Lubricar el empaque y la superficie del extremo liso con pasta lubricante.

*Introducir el extremo liso procurando dejar por lo menos 1cm de la longitud total de enchufado.

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

Agua potable: Coaltar epoxico de alta durabilidad

Aguas residuales: Epoxico de altos solidos de alta durabilidad

FUNDELIMA

FUNDICIONES DE LIMA S.A

UNA EMPRESA FORJADA EN HIERRO..



MANTENIMIENTO

En caso de requerir mantenimiento preventivo del accesorio, se deberá limpiar y luego proceder a pintar o recubrir con la pintura original del producto.

En caso de requerir mantenimiento correctivo o cambio del accesorio tener en cuenta. Antes de desmontar el accesorio se debe eliminar la presión hidráulica y el fluido de la línea a intervenir.

Disponer de un empaque de acople, entre campana y extremo liso del accesorio para reemplazo; no es aconsejable reutilizar el empaque podría haber perdido la memoria de trabajo.

En el caso de diámetros mayores a 8 pulg (200mm) proveer de un soporte o sistema mecánico para levantar y ubicar correctamente el accesorio.

Finalmente verificar el correcto funcionamiento, evidenciando la presencia de fugas.

ENSAYOS

PRUEBA HIDROSTÁTICA: Comprobar la estanqueidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.

ENSAYO DE TRACCIÓN: permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido

ENSAYO DE LIXIVIACIÓN Y ROTULADO: Verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos se encuentren dentro de los parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017

CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas.

Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie.

Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura máxima 85°C

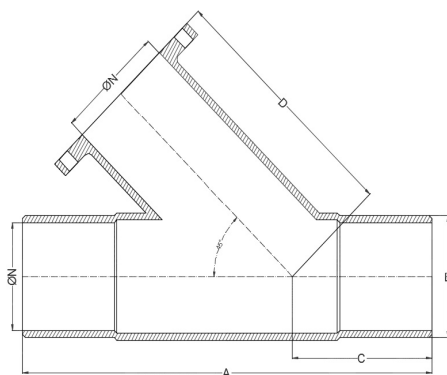
Presión: Máximo 25% >a la presión nominal de trabajo

Vida Útil: 30 Años

EXTREMOS BRIDA-LISO

PARA: PVC

HIERRO DUCTIL, ASBESTO CEMENTO



MATERIAL: HIERRO DÚCTIL ASTM A-536
GRADO: 65-45-12

Ø NOMINAL		B	LONGITUD	
Pulg	mm	mm	A	D
3	75	88,9	405	254
4	100	114,3	465	304,8
6	150	168,3	550	368,3
8	200	219,1	650	444,5
10	250	273	740	520,7
12	300	323,8	900	622,3
14	350	355,8	1105	685,8
16	400	406,4	1220	762
18	450	457,2	1325	812,8
20	500	508,	1470	889

ØN.	REDUCCIONES					
Pulg	R1	R2	R3	R4	R5	R6
3	-	-	-	-	-	-
4	4X3	-	-	-	-	-
6	6X3	6X4	-	-	-	-
8	8X6	-	-	-	-	-
10	10X4	10X6	10X8	-	-	-
12	12X4	12X6	12X8	12X10	-	-
14	14X4	14X6	14X8	14X10	14X12	-
16	16X4	16X6	16X8	16X10	16X12	16X14
18	18X4	18X6	18X8	18X12	18X14	18X16
20	20X4	20X6	20X8	20X12	20X14	20X18

Cualquier informacion adicional a este documento, consultar al area de ingenieria **FUNDELIMA**