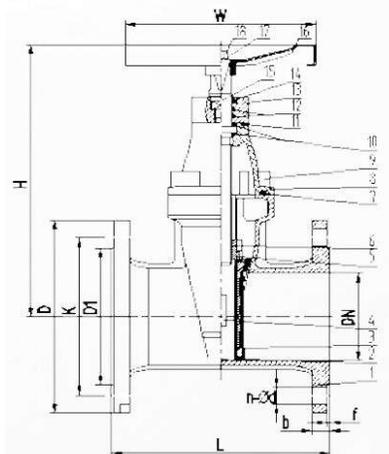


VÁLVULA DE COMPUERTA SELLO ELASTICO BRIDADA



FUNDELIMA
FUNDICIONES DELIMA S.A

Ø 2" (50mm) - Ø 24" (600mm)



USO RECOMENDADO:

Utilizadas para interrumpir el flujo en las líneas de agua funcionando en posición abierta o cerrada. Las válvulas de compuerta son fabricadas en Hierro Fundido Dúctil, las dimensiones de las bridas de acuerdo a DIN PN10, PN16; EN1092. Válvula diseñada y manufacturada de acuerdo a DIN3352 F4, EN558-1 SERIE 14

INSTALACIÓN:

Antes de instalar una válvula de compuerta asiento elástico, se deberá:

- Verificar la presión de trabajo de la línea.
- Limpiar cuidadosamente las caras de las bridas y el empaque plano.
- Posicionar el empaque y colocar los tornillos. A partir del ØN300, se recomienda pegar parcialmente el empaque a la brida, para facilitar el montaje.
- La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la válvula no soporte el peso del sistema.
- Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torque.

MANTENIMIENTO:

El diseño de la válvula es tal que permite desmontar y retirar el obturador sin necesidad de separar el cuerpo de la línea. Así mismo permite sustituir los elementos que dan la estanqueidad al vástago estando la línea en servicio, sin necesidad de desmontar la válvula ni el obturador.

ENSAYOS:

- Testeada según EN1074-1, 2000 ñ EN1074-2, 2000.
- Presión de trabajo 16Kg/Cm²
- Prueba Presión Shell 24Kg/Cm²
- Prueba presión Seat 18Kg/Cm²

No	Part	Standard Code	Material	Remark
1	Body	EN1563	GJS500-7	
2	Wedge	EN681.1	EPDM	
3	Wedge core	EN1563	GJS500-7	
4	Shoes		POLYAMIDE 6.6	TECHNYL S.A 218HP V35 BLACK 21N RHODIA CO.,LTD
5	Stem nut		Brass	CuZn39Pb2
6	Stem	EN10088	Stainless steel	X20Cr13
7	Gasket	EN681.1	EPDM	
8	Bonnet	EN1563	GJS500-7	
9	Stud		Zinc-plated steel	GRADE 8.8
10	Washer		Nylon	
11	O-ring	EN681.1	EPDM	
12	O-ring	EN681.1	EPDM	
13	Gland	EN1563	GJS500-7	
14	Dust-proof cover	EN681.1	EPDM	
15	Stud		Zinc-plated steel	GRADE 8.8
16	Handwheel		Carbon Steel	Epoxy Coated
17	Washer	EN10088	Stainless steel	14.301
18	Hex.bolt	EN10088	Stainless steel	14.301
19	Cap	EN1563	GJS500-7	
20	Stud	EN10088	Stainless steel	14.301
21	Protect cover	EN681.1	EPDM	

- Ensayos de tracción que permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido.
- ENSAYO DE LIXIVIACIÓN Y ROTULADO: Verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos se encuentren dentro de los parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017

CARGUE, DESCARGUE, TRANSPORTE:

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas. Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS:

Revestimiento 100% epoxy .

CONDICIONES DE TRABAJO:

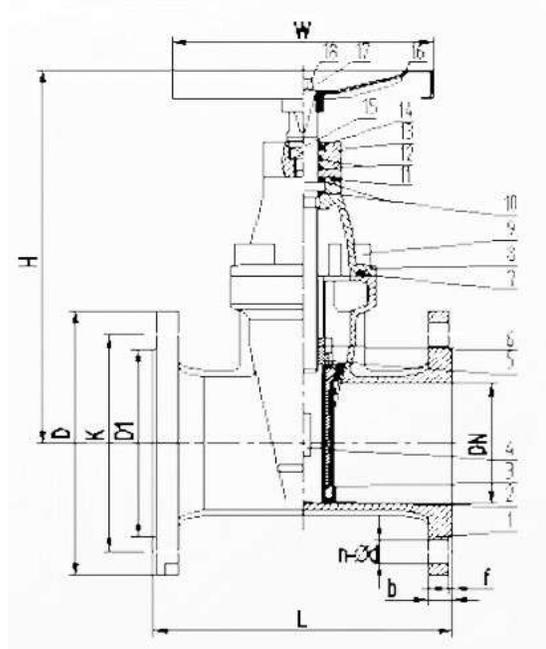
Temperatura de trabajo 0,6 - 52 °C

Vida Útil: 30 Años

Unidades en Milímetros (mm).

VÁLVULA DE COMPUERTA SELLO ELASTICO BRIDADA

Ø 2" (50mm) - Ø 24" (600mm)



DN	L		H	D	K	D1	n-d	b	f	W	WEIGHT (KG)	
	F4	F5									F4	F5
50	150	250	218	165	125	99	4-19	19	3	160	9.6	10.4
65	170	270	242	185	145	118	4-19	19	3	160	12.3	13.2
80	180	280	269	200	160	132	8-19	19	3	200	14.5	15.7
100	190	300	310	220	180	156	8-19	19	3	200	18.4	20.1
125	200	325	349	250	210	184	8-19	19	3	250	23.8	26.6
150	210	350	392	285	240	211	8-23	19	3	250	30	33.5
200	230	400	514	340	295	266	12-23	20	3	300	53.3	61.3
250	250	450	591	405	355	319	12-28	22	3	350	78.2	90.2
300	270	500	666	460	410	370	12-28	24.5	4	350	107	127
350	290	550	760	520	470	429	16-28	26.5	4	500	155	185
400	310	600	871	580	525	480	16-31	28	4	640	232	268
450	330	650	948	640	585	548	20-31	30	4	640	295	350
500	350	700	1066	715	650	609	20-34	31.5	4	800	430	500
600	390	800	1253	840	770	720	20-37	36	5	800	650	760

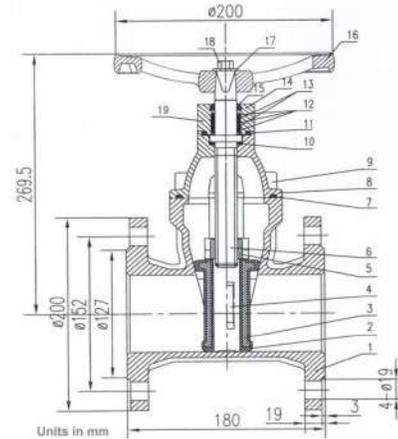
Unidades en Milímetros (mm).

VÁLVULA DE COMPUERTA SELLO ELASTICO BRIDADA ANSI CL 150



FUNDELIMA
FUNDICIONES DELIMA S.A

Ø 3" (80mm)



USO RECOMENDADO:

Utilizadas para interrumpir el flujo en las líneas de agua funcionando en posición abierta o cerrada. Las válvulas de compuerta son fabricadas en Hierro Fundido Dúctil, las dimensiones de las bridas de acuerdo a ANSI/ASME B 16.1.

INSTALACIÓN:

Antes de instalar una válvula de compuerta asiento elástico, se deberá:

- Verificar la presión de trabajo de la línea.
- Limpiar cuidadosamente las caras de las bridas y el empaque plano.
- Posicionar el empaque y colocar los tornillos. A partir del ØN300, se recomienda pegar parcialmente el empaque a la brida, para facilitar el montaje.
- La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la válvula no soporte el peso del sistema.
- Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torque.

MANTENIMIENTO:

El diseño de la válvula es tal que permite desmontar y retirar el obturador sin necesidad de separar el cuerpo de la línea. Así mismo permite sustituir los elementos que dan la estanqueidad al vástago estando la línea en servicio, sin necesidad de desmontar la válvula ni el obturador.

ENSAYOS:

- **PRUEBA HIDROSTÁTICA:** Comprobar la estanqueidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.

Material List

No.	Name	Dwr.	Qty	Standard	Material	Remark
1	Body	-	1	DIN1693	GJS500-7	-
2	Wedge	-	1	DIN1693	GJS500-7	With EPDM
3	Core	-	1	DIN1693	GJS500-7	-
4	Shoes	-	2	-	POLYAMIDE 6,6	TECHBY A 218HP V35 BLACK 2IN RHODIA CO.LTD
5	Stem nut	-	1	-	BRASS	CuZn39Pb2
6	Stem	-	1	EN10088-1	Stainless steel	X20Cr13(2Cr13)
7	Gasket	-	1	EN681-1	EPDM	-
8	Bonnet	-	1	DIN1693	GJS500-7	-
9	Stud	M10X25	4	-	ZINC PLATED STEEL	-
10	Wahser	Ø29XØ20X3	1	DIN17656	NYLON	-
11	O-Ring	D44X5	1	EN681-1	EPDM	-
12	O-Ring	D26X4	3	EN681-1	EPDM	-
13	Seal Bushing	-	2	DIN17656	NYLON	-
14	Stud	M10X30	2	-	ZINC PLATED STEEL	-
15	Dust-Proof cover	-	1	EN681-1	EPDM	-
16	Handwheel	-	1	DIN1693	GJS500-7	-
17	Bolt	M8X15	1	EN10088-1	Stainless steel 304	-
18	Wahser	MB	1	EN10088-1	Stainless steel 304	-

- Ensayos de tracción que permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido.
- **ENSAYO DE LIXIVIACIÓN Y ROTULADO:** Verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos se encuentren dentro de los parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017

CARGUE, DESCARGUE, TRANSPORTE:

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas. Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS:

Pintura Electrostática

CONDICIONES DE TRABAJO:

Temperatura máxima 85 °C

Presión: Máximo 25% >a la presión nominal de trabajo

Vida Útil: 30 Años

Unidades en Milímetros (mm).

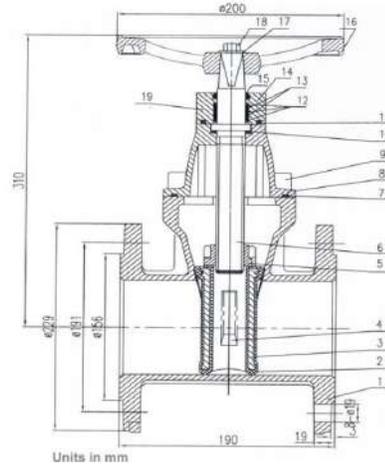
Barranquilla / Atlántico Vía 40 N.º 73 – 290 Of. 516 Centro Empresarial Mix - TEL (57 5) 3195799
Bogotá DC Calle 85a N.º 20-48 Of.1 – TEL (57 1) 7868211
Bucaramanga / Santander – TEL (57) 3162920921

VÁLVULA DE COMPUERTA SELLO ELASTICO BRIDADA ANSI CL 150



FUNDELIMA
FUNDICIONES DELIMA S.A

Ø 4" (100mm)



Material List

No.	Name	Dwr.	Qty	Standard	Material	Remark
1	Body	-	1	DIN1693	GJSS00-7	-
2	Wedge	-	1	DIN1693	GJSS00-7	With EPDM
3	Core	-	1	DIN1693	GJSS00-7	-
4	Shoes	-	2	-	POLYAMIDE 6.6	TECHBY A 218-HP V35 BLACK
5	Stem nut	-	1	-	BRASS	Z1N RHODIA CO.,LTD
6	Stem	-	1	FN10088-1	Stainless steel	X20Cr13(2Cr13)
7	Gasket	-	1	EN681-1	EPDM	-
8	Bonnet	-	1	DIN1693	GJSS00-7	-
9	Stud	M10X30	4	-	ZINC PLATED STEEL 4,8	-
10	Wahser	Ø34XØ24X3	2	DIN17656	NYLON	-
11	O-Ring	D52X5	1	EN681-1	EPDM	-
12	O-Ring	D30X4	3	EN681-1	EPDM	-
13	Seal Bushing	-	2	DIN17656	NYLON	-
14	Stud	M12X30	2	-	ZINC PLATED STEEL 4,8	-
15	Dust-Proof cover	-	1	EN681-1	EPDM	-
16	Handwheel	-	1	DIN1693	GJSS00-7	-
17	Wahser	M8	1	-	Stainless steel 304	-
18	Bolt	M8X20	1	-	Stainless steel 304	-
19	Gland	-	1	DIN1693	GJSS00-7	-

USO RECOMENDADO:

Utilizadas para interrumpir el flujo en las líneas de agua funcionando en posición abierta o cerrada. Las válvulas de compuerta son fabricadas en Hierro Fundido Dúctil, las dimensiones de las bridas de acuerdo a ANSI/ASME B 16.1.

INSTALACIÓN:

Antes de instalar una válvula de compuerta asiento elástico, se deberá:

- Verificar la presión de trabajo de la línea.
- Limpiar cuidadosamente las caras de las bridas y el empaque plano.
- Posicionar el empaque y colocar los tornillos. A partir del ØN300, se recomienda pegar parcialmente el empaque a la brida, para facilitar el montaje.
- La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la válvula no soporte el peso del sistema.
- Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torque.

MANTENIMIENTO:

El diseño de la válvula es tal que permite desmontar y retirar el obturador sin necesidad de separar el cuerpo de la línea. Así mismo permite sustituir los elementos que dan la estanqueidad al vástago estando la línea en servicio, sin necesidad de desmontar la válvula ni el obturador.

ENSAYOS:

- **PRUEBA HIDROSTÁTICA:** Comprobar la estanqueidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.

- Ensayos de tracción que permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido.
- **ENSAYO DE LIXIVIACIÓN Y ROTULADO:** Verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos se encuentren dentro de los parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017

CARGUE, DESCARGUE, TRANSPORTE:

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas. Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS:

Pintura Electrostática

CONDICIONES DE TRABAJO:

Temperatura máxima 85 °C

Presión: Máximo 25% >a la presión nominal de trabajo

Vida Útil: 30 Años

Unidades en Milímetros (mm).

