

**VALVULA DE MARIPOSA TIPO LUG EXTREMOS:
ANSI/ASME B16.5 CLASS 150 / ISO PN10****DESCRIPCION:**

Utilizadas para interrumpir el flujo en las líneas de agua funcionando en posición abierta o cerrada. Las válvulas de mariposa tipo lug, son fabricadas en Hierro Fundido Dúctil, las dimensiones de las bridas de acuerdo con ANSI/ASME B 16.5 CLASS 150 / ISO PN10.

APLICACIÓN:

Agua potable.

INSTALACION:

- * Antes de instalar una válvula mariposa tipo lug, se deberá:
- * Verificar la presión de trabajo de la línea.
- * La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la válvula no soporte el peso del sistema.
- * Realizar el ajuste de la tornillería en forma de cruz siguiendo las recomendaciones de torque.

MANTENIMIENTO

Se recomienda operar la válvula al menos una vez al mes. Las válvulas de mariposa de asiento elástico están diseñadas de tal forma que no requieren de una lubricación y/o mantenimientos periódicos durante la vida de esta.

VIDA UTIL:

- * Vida útil estimada de 30 años, cumpliendo con las recomendaciones de instalación, uso y mantenimiento.

ENSAYO:

- * Prueba Hidrostática
- * Presión de prueba de la carcasa; 1.76Mpa
- * Presión de prueba: 2.4Mpa
- * Parámetros establecidos por la Resolución 501 de 2017.

RECOMENDACIONES DE MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO:

Mantener en lugar fresco, limpio y seco. Evitar la exposición directa al sol por largo tiempo. Evitar golpes y/o caídas o mal uso del producto. Verificar el estado de los componentes (tornillería y empaque).

RECOMENDACIONES PARA CARGUE, DESCARGUE Y TRANSPORTE:

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas., Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo.

ROTULADO:

Nombre del fabricante, Dn, rango de trabajo, presión, material, uso, norma, país de origen, fecha de fabricación/lote (año /mes /día).

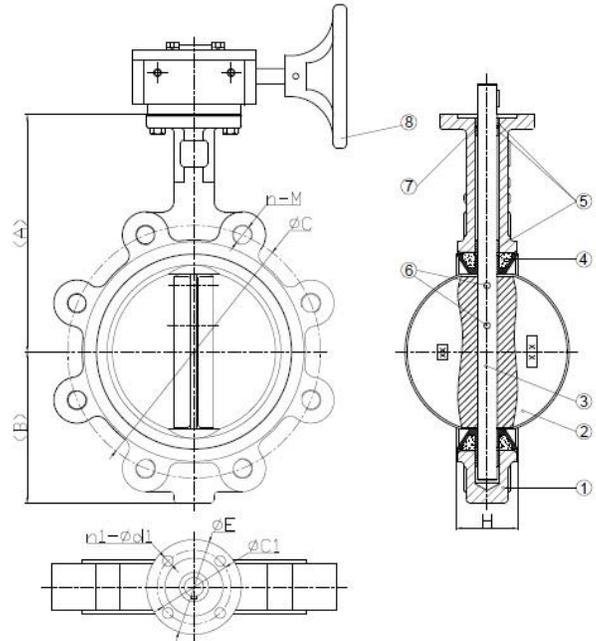
**PINTURAS O RECUBRIMIENTOS:**

- * Recubrimiento adherido por fusión 100% Epoxy.
- * Espesor pintura \geq 250 micras.

CONDICIONES DE TRABAJO:

Temperatura máxima -10-110°C

Presión: Máximo 25% > a la presión nominal.



8	Gear Box	-	
7	O ring	NBR	
6	Pin	SS304	
5	Bushing	PTFE	
4	Seat	EPDM	
3	Stem	SS420	
2	Disc	CF8	
1	Body	GGG40	
NO	Name	Material	Remarks

