



# MANGUITO EXPRESS

Ø 10" (250 mm) – L = 15" (385 mm)  
 AWWA C-219



## USO RECOMENDADO

El Manguito Express, nos permite unir diferentes tipos de tuberías con extremos lisos según los rangos y presiones establecidas.

## INSTALACION

Antes de instalar el manguito express, se deberá verificar la presión de trabajo de la línea y constatar que se está utilizando el accesorio adecuado.

Verificar el estado de los componentes (tornillería y empaque)  
 En general se deberá chequear que la línea de tuberías y accesorios encuentre limpio.

La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la Union Universal no soporte el peso del sistema.

\*Colocar los empaque sobre el extremo de la tubería antes de comprimir el empaque entre el flanche y el anillo de la Union.  
 Colocar los espárragos y apretar las tuercas que fijan a los otros accesorios bridados.

Realizar el ajuste de los espárragos hasta comprimir el empaque con el extremo liso de la tubería.

Verificar que no se presenten fugas

## PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

Electrostatica RAL 6026 verde brillante, de alta durabilidad  
 EPOXICO DE ALTOS SOLIDOS

## CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura maxima 85°C

Presion de trabajo: 200 PSI, para presiones mayores consultar al departamento de ingeniería FUNDELIMA.

Vida Util: 20 Años

**MATERIAL:** HIERRO DUCTIL ASTM A-536  
 GRADO 65- 45 - 12

## MANTENIMIENTO

El mantenimiento del Manguito Express deberá ser realizado por personal calificado con los conocimientos mecánicos necesarios.

\*Disponer de un empaque para reemplazo puesto que no es aconsejable reutilizar el empaque ya que éste podría haber perdido la memoria de trabajo.

\*Disponer de espárragos, tuercas y arandelas de reemplazo ya que es posible que por el ambiente éstos elementos se encuentren afectados por la corrosión.

\*Al momento de volver a instalar el manguito, tener en cuenta la secuencia recomendada de troque de pernos para bridas este se debe realizar en forma de cruz.

\*En caso de requerir mantenimiento superficial, se deberá limpiar y luego proceder a pintar o recubrir con la pintura adecuada dependiendo de la aplicada originalmente al producto.

\*En el caso de diámetros mayores a 14 pulgadas (350mm) proveer de un soporte o sistema mecánico para levantar ubicar correctamente la Union Universal

\*verificar el correcto funcionamiento evidenciando la ausencia de fugas.

## ENSAYOS

PRUEBA HIDROSTATICA: Comprobar la estanquidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.

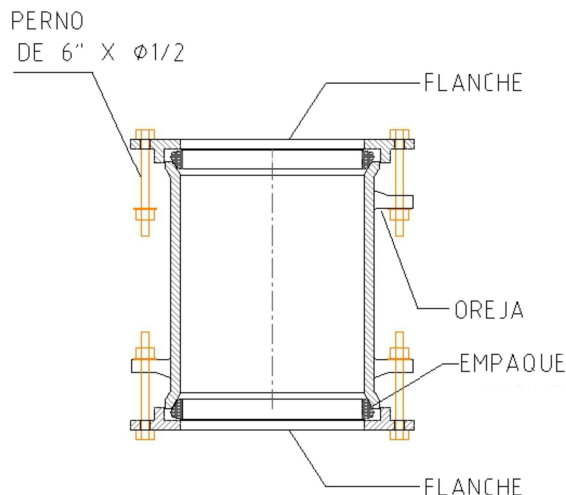
ENSAYO DE TRACCION: permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido

ENSAYO DE LIXIVIACIÓN: verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos.

## CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas.

Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie.  
 Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo y mantener cubierto.



LISTADO DE MATERIALES		
ITEM	NOMBRE	MATERIAL
A	TUERCA	ACERO GALVANIZADO ASTM A153
B - F	FLANCHE	HIERRO DUCTIL
C	EMPAQUE	EPDM
D	ANILLO	HIERRO DUCTIL
E	TORNILLO	ACERO GALVANIZADO ASTM A153