



Uso

Las válvulas automáticas de aire son necesarias para permitir la entrada y salida de aire durante las operaciones de vaciado y llenado de las tuberías, y para mantenerlas libres de aire una vez entran en funcionamiento continuo. Los problemas más frecuentes por la ausencia o mal funcionamiento de estos elementos son:



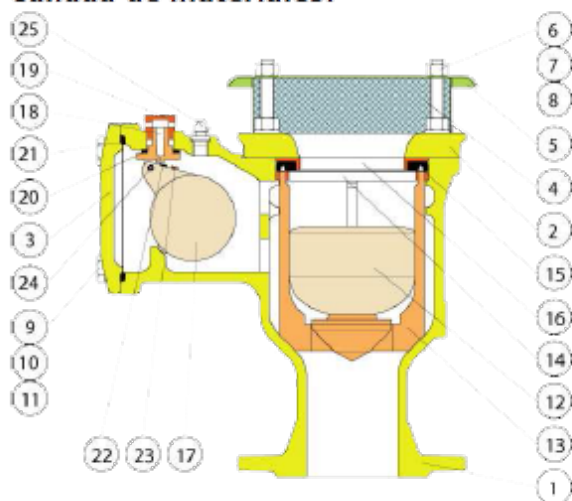
- Durante el llenado, si el aire no es expulsado adecuadamente, se forman bolsas de aire que dificultan el proceso. Si el problema persiste, las bolsas de aire se presurizan y pueden llegar a impedir el flujo de agua.
- Durante el vaciado, si la cantidad de aire que entra a la tubería no es suficiente, la tubería entra en depresión. Si la depresión aumenta, sobrepasa la resistencia de la tubería, la cual varía dramáticamente según su material, y la tubería puede colapsar de forma generalizada.
- Durante el funcionamiento, el aire en emulsión en el agua se acumula en ciertos puntos de la tubería. Si estas pequeñas cantidades de aire no se evacúan, forman bolsas que una vez presurizadas pueden llegar a impedir el flujo de agua o generar sobrepresiones importantes en la tubería.

Gama

DN 50, 80, 100 y 150 mm, PFA 25 bar con bridas PN10, PN16 y PN25.

Principales características:

Calidad de materiales:



Item	Descripción	Material	Recubrimiento
1, 2, 3	Cuerpo, reborde superior, cubierta	Hierro Dúctil GS 400-15	Epoxy 250 micras
4, 5, 6	Rejillas de protección, cubierta, barra roscada	Acero inoxidable AISI 304	-
7, 8, 9, 10, 11, 23, 24	Nuez, arandela, pernos, nuez, lavador, junta de tornillo, pin	Acero inoxidable A2	-
12, 13, 14, 15, 17, 18, 19	Flotador, guía de flotador, anillo, asiento de junta, flotador, inyector, nuez	ABS	-
16, 20, 21, 22	Sello, junta, o-ring, junta	EPDM	-
25	Tobera	Cobre	-

Calidad del desempeño:

- Máxima capacidad de flujo de aire, entrante y saliente.
- Forma compacta y simple, estructura robusta.
- Máxima protección contra la corrosión, con revestimientos de calidad alimentaria.
- Confiabilidad bajo todas las circunstancias y condiciones de operación.
- Resistencia a la formación de depósitos y uso de materiales completamente neutros.

Cualquier información adicional a este documento, consultar al área de ingeniería **FUNDELIMA**



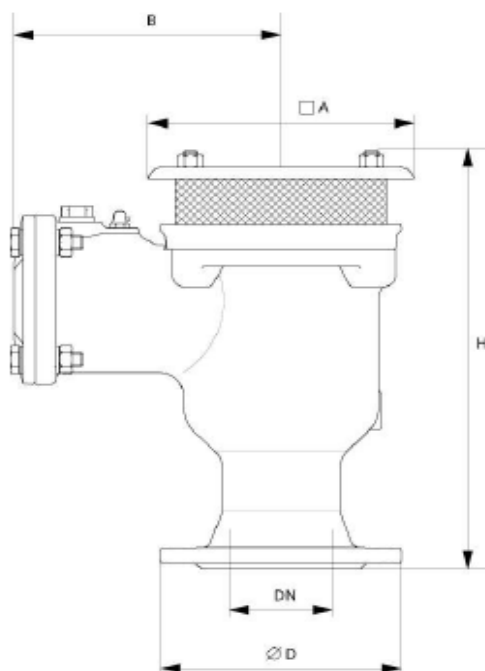
EUROAIR

Ventosa triple función – PFA 10, 16 y 25 bar

Conformidad con las normas

Diseño y construcción según EN 1074-4, bajo modelo de aseguramiento de calidad ISO 9001. Dimensiones y taladrado de las bridas según ISO 7005-2.

Dimensiones (mm) y masas (Kg)



DN	ϕD	$\square A$	B	H	MASA
50	185	150	198	275	15
80	200	220	222	370	25
100	235	270	250	460	38
150	300	270	250	460	42



DOUBLE AIR Valves

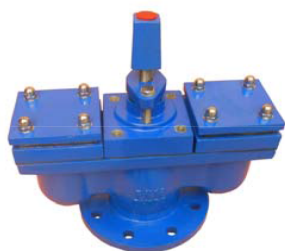
TESTS

HYDRAULIC TEST ACC TO DIN2532-2000

SEAT:1.1XPN.BODY:1.5 XPN OPERATINGtorque test.

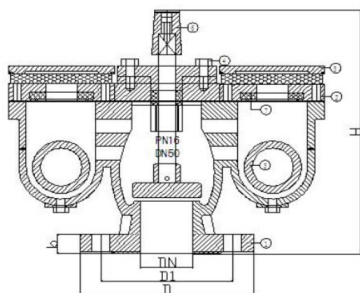
DESIGN&MANUFACTURESTANDARD

DIN2533---2000



APPLICABLE STANDARDS

- | | |
|----------------------------------|--------------------|
| 1.FLANGE DRILLEDACC. TO | DIN2532-PN10 |
| 2.FACE TO FACE DIMENSION ACC. TO | DIN2533-PN16-2000 |
| 3.FLANGE | RAISED FACE FLANGE |
| 4.MAXIMUM WORKING PRESSURE | 10BAR(1.0mpa) |
| 5. MAXIMUM WORKING TEMPERATURE | 100°C |



MATERIAL LIST

- | | |
|-----------------|-----------------------------|
| 1. BODY : | GREY CAST IRON/DUCTILE IRON |
| 2. BONNET: | GREY CAST IRON/DUCTILE IRON |
| 3. CAP : | GREY CAST IRON/DUCTILE IRON |
| 4. BOLT: | SS304 |
| 5. NUT : | SS304 |
| 6. SEALING BALL | SS304 |
| 7. GASKET: | NBR/EPDM |

Dimensions

Unit:mm

SIZE DN	DIN2532 PN10							
	D	D1	b	Z- ϕd	L	B	H	
in. 2 (50mm)	165	125	20	4-19	300	100	200	
in. 2½ (65mm)	185	145	20	4-19	310	100	220	
in. 3 (80mm)	200	160	20	8-19	360	120	280	
in. 4 (100mm)	220	180	22	8-19	370	120	300	
in. 5 (125mm)	250	210	22	8-19	370	120	310	
in. 6 (150mm)	285	240	24	8-23	460	150	360	
in. 8 (200mm)	340	295	24	8-23	620	200	390	
in. 10 (250mm)	395	350	26	12-23	680	220	420	
in. 12 (300mm)	445	400	26	12-23	680	220	450	
in. 14 (350mm)	505	460	28	16-23	710	230	460	
in. 16 (400mm)	565	515	30	16-28	730	240	480	
in. 20 (500mm)	670	620	33	20-28	860	280	500	
in. 24 (600mm)	780	725	36	20-31	920	300	600	

Cualquier informacion adicional a este documento, consultar al area de ingenieria **FUNDELIMA**