



**FUNDELIMA**



HECHO EN COLOMBIA

## UNION EN HD PARA POLIETILENO Ø2" (60mm) – 10" (250mm) AWWA C219



### **DESCRIPCION:**

Accesorios para unir tuberías de PEAD. Las uniones cuentan con mordazas que permite ejercer compresión entre la unión y la tubería.

### **APLICACIÓN:**

- \* Agua Potable y Residual.

### **INSTALACION:**

- \* La presión de trabajo de la línea y constatar que se está utilizando el accesorio adecuado.
- \* Verificar el estado de los componentes (tornillería, mordaza y empaque) en general se deberá chequear que la línea de tuberías y accesorios encuentre limpio.
- \* La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la unión no soporte el peso del sistema.
- \* Colocar los empaques sobre el extremo de la tubería al igual que las mordazas de agarre antes de comprimir el empaque entre el flanche y el anillo de la unión.
- \* Realizar el ajuste de los espárragos hasta comprimir el empaque con el extremo liso de la tubería.
- \* Verificar que no se presenten fugas.

### **PINTURAS O RECUBRIMIENTOS:**

- \* Electroestática RAL 6026 verde brillante.
- \* Azul RAL 5010.

### **CONDICIONES DE TRABAJO:**

- \* Temperatura máxima 85°C
- \* Presión de trabajo: 200 PSI

### **MANTENIMIENTO**

- \* Disponer de un empaque para reemplazo puesto que no es recomendable reutilizar el empaque ya que este podría haber perdido la memoria de trabajo.
- \* Disponer de espárragos, tuercas y arandelas de reemplazo ya que es posible que por el ambiente estos elementos se encuentren afectados por la corrosión.
- \* Al momento de volver a instalar la unión tener en cuenta la secuencia recomendada de torque de pernos para bridas este se debe realizar en forma de cruz.
- \* En caso de requerir mantenimiento superficial, se deberá limpiar y luego pintar o recubrir con la pintura adecuada dependiendo de la aplicada originalmente a producto

### **ENSAYO:**

- \* Prueba Hidrostática
- \* Prueba de Tracción

### **VIDA UTIL:**

- \* Se estima 20 años de vida útil siempre y cuando se cumplan las condiciones adecuadas de uso, instalación y mantenimiento.

### **RECOMENDACIONES DE MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO:**

Mantener en lugar fresco, limpio y seco. Evitar la exposición directa al sol por largo tiempo. Evitar golpes y/o caídas o mal uso del producto. Verificar el estado de los componentes (tornillería y empaque).

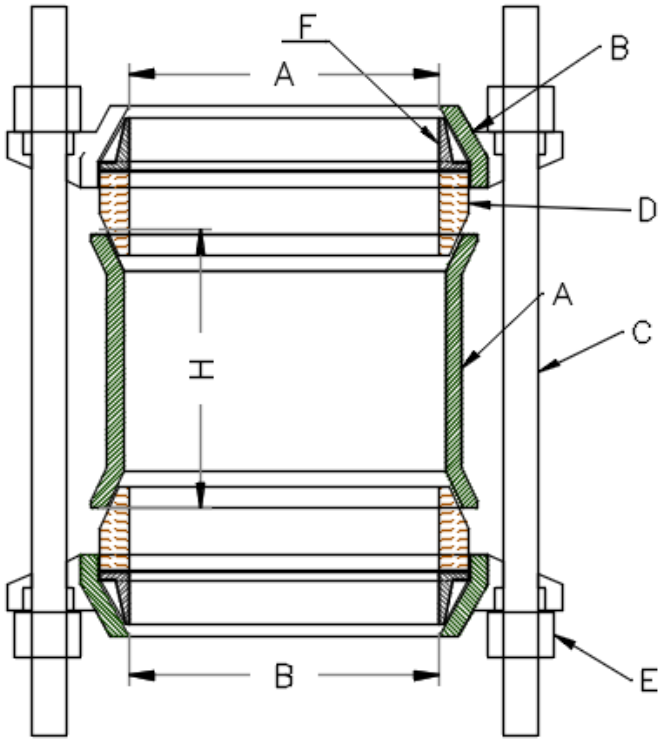
### **RECOMENDACIONES PARA CARGUE, DESCARGUE Y TRANSPORTE:**

- \* Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas., Accesorio protegido con embalaje en plástico como protección de superficie. Almacenar en lugares secos y limpios.
- \* Evitar golpes fuertes y arrastrar los productos sobre el suelo.

### **ROTULADO:**

Nombre del fabricante, DN, rango de trabajo, presión, material, uso, norma, país de origen, fecha de fabricación/lote (año /mes /día) de acuerdo con la resolución 501 del 2017.

**UNION EN HD PARA POLIETILENO**  
**Ø2" (60mm) – 10" (250mm) AWWA C219**



LISTADO DE MATERIALES		
ITEM	NOMBRE	MATERIAL
A	ANILLO	ASTM A-536 GRADO 65-45-12
B	FLANCHE	
C	TORNILLO	ACERO GALVANIZADO ASTM A153
D	EMPAQUE	NEOPRENO ISO 4633
E	TUERCA	ACERO GALVANIZADO ASTM A153
F	MORDAZAS	BRONCE/LATON/HD

ØNOMINAL		RANGO A	RANGO B	PESO (KG)
Pulg.	mm	mm	mm	
2"	50	63	63	2.5
3"	80	90	90	4.5
4"	100	110	110	5
6"	150	160	160	11.5
8"	200	200	200	22.5
10"	250	250	250	23